

Certificat de réception 3.1 Inspection certificate 3.1 EN 10204 (A02)		N°/No 0062817 Page / Page 1 / 2 Date / Date 21/04/2017
Client Customer (A06)		
Produit Product (B01)	Bobine Laminé à chaud Hot rolled Coil	Confirmation No. 0020117 Order confirmation No. (A08) Numéro de facture 0017017 Invoice No
Nuance d'acier et conditions techniques de livraison Steel grade and Technical delivery conditions (B02-B03)	SS Grade 36 [250]Type 2 ASTM A1018/A1018M ASTM A568/A568M	Inspection Service qualité MS (A05)

Les données matérielles / Material data (B01- B99)				
Article Item	Quantité Quantity (B04)	Lot N° Product No. (B07)	Coulée N° Heat No. (B07)	Epaisseur x Largeur Thickness x Width (B09-B10)
1	1	357012281	70962	0.485 " 48.000 "
2	1	357012321	70963	0.485 " 48.000 "
3	1	357012351	70963	0.485 " 48.000 "
4	1	357012511	70959	0.485 " 48.000 "
5	1	357012521	70958	0.485 " 48.000 "
6	1	357012531	70959	0.485 " 48.000 "
7	1	357012541	70958	0.485 " 48.000 "
8	1	357012551	70958	0.485 " 48.000 "
9	1	357012921	70962	0.485 " 48.000 "
10	1	357012941	70976	0.485 " 48.000 "
11	1	357013831	70972	0.485 " 48.000 "
12	1	357013841	70976	0.485 " 48.000 "
13	1	357014091	70972	0.485 " 48.000 "
14	1	357014101	70976	0.485 " 48.000 "
Σ	14	Poids	46 319 lbs	
		Weight		

Contrôle dimensionnel et examen visuel de l'état de surface: sans objection
 Dimensional check and visual examination of the surface condition: without objection

Analyse de coulée / Ladle analysis (C70-C99)																
N° Coulée Heat No (B07)	C %	Mn %	P %	S %	Ni %	Cr %	Cu %	Mo %	V %	Ti %	Si %	Al %	Nb %	N %	B %	
	<= 0.250	<= 1.500	<= 0.035	<= 0.040	<= 0.200	<= 0.150	>= 0.200	<= 0.060	<= 0.008	<= 0.025	-	-	<= 0.008	<= 0.014	-	
70958	0.176	0.980	0.020	0.014	0.094	0.150	0.290	0.040	0.004	0.002	0.024	0.053	0.006	0.005		
70959	0.167	0.985	0.013	0.018	0.082	0.071	0.230	0.030	0.004	0.002	0.013	0.061	0.006	0.005		
70962	0.148	0.868	0.010	0.028	0.086	0.065	0.270	0.030	0.003	0.001	0.017	0.051	0.004	0.004		
70963	0.148	0.928	0.017	0.024	0.095	0.077	0.300	0.040	0.004	0.002	0.022	0.042	0.005	0.006		
70972	0.144	0.861	0.019	0.010	0.103	0.150	0.330	0.040	0.004	0.002	0.030	0.044	0.006	0.004		
70976	0.144	0.938	0.012	0.020	0.108	0.150	0.300	0.040	0.005	0.002	0.020	0.057	0.006	0.006		

1) EV1 : CEV = C+Mn/6+Mo/5+Ni/15+Cr/5+V/5+Cu/15

Fabrication de l'acier : Procédé à l'oxygène de base
 Steel making : Basic oxygen process
 (C70)

Nous certifions par la présente que le matériel livré est conforme aux conditions de la commande.
 We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order.
 (Z01)

Ce certificat a été préparé par un système de traitement de données approprié et est valable sans signature selon la norme EN 10 204, l'article 5
 This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5

R.N.9 km 10 Ahl Loughlam Tit Mellil - BP 3553 - Casablanca 20600 Maroc
 Tel. +212 (0) 522 76 25 00 - Fax. +212 (0) 522 76 25 01/02/03
 - E-mail maghrebsteel@maghrebsteel.ma

Société anonyme au capital de 2 475 000 000 Dh - RC: 33929 Casa - IF: 01900001 - CNSS: 1583930 - Patente: 37150505 - ICE: 001535863000072

Certificat de réception 3.1 Inspection certificate 3.1 EN 10204 (A02) Client Customer (A06)		N°/No. 0062817 Page / Page 2 / 2 Date / Date 21/04/2017
Produit Bobine Laminé à chaud Product Hot rolled Coil (B01)	Confirmation No. 0020117 Order confirmation No. (A08)	Numéro de facture 0017017 Invoice No
Nuance d'acier et conditions techniques de livraison Steel grade and Technical delivery conditions (B02-B03)	SS Grade 36 [250] Type 2 ASTM A1018/A1018M ASTM A568/A568M	Inspection Service qualité MS (A05)

Essais de Traction / tensile test (C10-C29)

Echantillon N° Specimen No (C09)	Coulée N° Heat No (B07)	Emplacement Location (C01)	Direct. Direct. (C02)	Type. Type. (C10)	limite d'élasticité Yield point (C11) ReH ≥ 250	Résistance à la traction Tensile strength (C12) Rm MPa 400-550	Allongement Elongation (C13) A80 % ≥ 21
35701228	70962	E4G	L	P	323	493	28
35701232	70963	E4G	L	P	341	496	29
35701235	70963	E4G	L	P	341	496	28
35701251	70959	E4G	L	P	387	529	23
35701252	70958	E4G	L	P	379	520	27
35701253	70959	E4G	L	P	387	529	23
35701254	70958	E4G	L	P	345	516	28
35701255	70958	E4G	L	P	379	520	27
35701292	70962	E4G	L	P	323	493	28
35701294	70976	E4G	L	P	337	499	29
35701383	70972	E4G	L	P	369	525	22
35701384	70976	E4G	L	P	337	499	29
35701409	70972	E4G	L	P	369	525	22
35701410	70976	E4G	L	P	339	497	28

- 1) E : Boul / Tail end
 2) 4 : 1/4 largeur / 1/4 Width
 3) G : Epaisseur de produit / Thickness of product
 4) L : Longitudinale / Longitudinal

Nous déclarons par le présent document que les matériaux produits dans notre site est exempté de toute source de radioactivité
 We declare hereby that the materials produced in this site are free from any source of radioactivity.

HR 1/2 x 48
 Heat# 70958

Nous certifions par la présente que le matériel livré est conforme aux conditions de la commande.
 We hereby certify that the delivered material complies with the terms of the order

(Z01)
 Ce certificat a été préparé par un système de traitement de données approprié et est valable sans signature selon la norme EN 10 204, l'article 5
 This certificate was prepared by a suitable data processing system and is valid without signature according to EN 10 204, section 5
 R.N.9 km 10 Ahl Loughlam Tit Mellil - BP 3553 - Casablanca 20600 Maroc
 Tel. +212 (0) 522 76 25 00 - Fax. +212 (0) 522 76 25 01/02/03
 - E-mail maghrebsteel@maghrebsteel.ma